

ALTERNANCE



# LICENCE PRO + QUALITÉ INTÉGRÉE DES ALIMENTS CONDITIONNÉS



Forme des professionnels de l'agroalimentaire à la prise en compte intégrée de l'hygiène, de la qualité, de la sécurité sanitaire et de l'environnement.



Connaissances spécifiques des **produits alimentaires conditionnés**, un segment en croissance et évolution pour l'industrie agroalimentaire.



Optimisation des opérations qui se succèdent autour de l'élaboration d'un aliment en intégrant les enjeux du développement durable.

# CHIFFRES CLÉS



Plus de **85%** de taux de réussite moyen



700<sup>M2</sup> de hall semi-industrielle



35 semaines de présence en entreprise

## LES PLUS DE LA FORMATION

- Accès aux **équipements** du Technopole **Alimentec**
- Formation en accord avec les **demandes** actuelles de l'industrie agroalimentaire
- Solide formation scientifique et technique
- Fort potentiel d'intégration professionnelle

# COMPÉTENCES ACQUISES

- Acquérir les connaissances sur les fondements scientifiques de la sécurité sanitaire des aliments conditionnés, mener à bien une gestion intégrée de la qualité, de l'environnement et de la sécurité sanitaire pour le couple aliment-emballage et de l'environnement.
- Maîtriser les **grandes classes de matériaux d'emballage** et leurs propriétés (y compris celles de recyclabilité ou de biodégradabilité) en fonction de la **nature des aliments à conserver.**
- Savoir choisir un procédé de conditionnement en fonction des propriétés du produit alimentaire et des qualités nutritionnelles et organoleptiques à préserver.
- Appréhender tous les aspects techniques d'un projet et suivre l'évolution technologique.
- S'intégrer dans une équipe et encadrer des équipes opérationnelles.

# ■ CURSUS ET STAGES

- Promotion de 24 étudiants
- 4 sem. entreprise / 4 sem. formation
- Cours dispensés sur le site de l'IUT Lyon 1 à Bourg-en-Bresse.
- Accessible en **alternance** (professionnalisation et apprentissage) et **formation continue**.

# ■ SECTEURS D'ACTIVITÉ

Agroalimentaire

Environnement

Emballage



VOCATIONAL DEGREE
INTEGRATED QUALITY OF
PACKAGED FOOD







Trains food industry professionals in the integrated consideration of hygiene, quality, health safety and the environment.



Specific knowledge of packaged food products, a growing and evolving segment for the food industry.



Optimization of successive operations around the elaboration of a food by integrating the stakes of sustainable development.

#### KEY NUMBERS



More than 85% average success rate



700<sup>M2</sup> semi-industrial hall



**35** weeks in a company

## BENEFITS OF THE TRAINING

- Access to Technopole Alimentec equipment
- Training in accordance with the current demands of the food industry
- Solid scientific and technical training
- High potential for **professional integration**

## ■ LEARNED SKILLS

- Acquire knowledge on the scientific basis of food safety of packaged foods, carry out integrated quality, environmental and health safety management for the food-packaging couple and the environment.
- Control the major classes of packaging materials and their properties (including recyclability or biodegradability) depending on the nature of the food to be preserved.
- Know how to choose a **packaging process** according to the properties of the **food product** and the **nutritional** and **organoleptic qualities** to be preserved.
- Understand all the technical aspects of a project and follow the technological evolution.
- Integrate into a **team** and supervise **operational teams**.

## COURS AND INTERNSHIP

- Promotion of 24 students
- 4 company weeks / 4 training weeks
- Courses provided on the IUT Lyon 1 **Bourg-en-Bresse campus.**
- Accessible in **alternation** (professionalisation and apprenticeship) and **ongoing training**.

#### I BUSINESS AREAS

Agri-food

Environment

Packaging

